**Institut Spécialisé en Tourisme et Hôtellerie**

**Ecole de formation professionnelle Privée - Autorisation N° 5/01/7/2004  
Adresse : 5 Av Ibn khatib (V.N) Fès, Maroc ; Tél : +212 (0) 535731016 ;   
www.isthmaroc.com**

**Mémoire de fin d’études pour l’obtention du Diplôme :**

**BACHELOR EUROPEEN   
EN MARKETING**

**Sous le thème :**

|  |
| --- |
| **xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx** |

**Elaboré par : xxxxxxxxxxxxxxxxxxx**

**N° d’examen : xxxxxxxxxxxxxxxxxxx**

**Encadré par: xxxxxxxxxxxxxxxxxxx**

**Année de formation : 2020-2021**